

# **Lohnfertigung und Engineering in Osteuropa**

## **Für Anlagen- und Maschinenbau**

Gelso AG  
CH-8105 Regensdorf

Gelso DE GmbH  
D-87734 Benningen

Gelso CZ s.r.o.  
CZ-500 08 Hradec Kralove

Gelso RO QLT S.R.L.  
RO-500091 Brasov

**Gelso - Ihr Partner, wenn es um Outsourcing geht.**

**Wir verhelfen unseren Kunden durch tatkräftigen Einsatz zum Erfolg.**



**Inhaltsverzeichnis:**

1 Über Gelso ..... 3

2 Dienstleistungen von Gelso ..... 4

    2.1 Mechanische Fertigung ..... 4

    2.2 Engineering für Maschinenbau und Elektrotechnik..... 4

    2.3 Qualitätsmanagement & Logistik..... 4

    2.4 Zusatzleistung: Einkaufspool und Logistik..... 5

3 Leistungsspektrum ..... 5

    3.1 Materialien ..... 5

    3.2 Operationen ..... 6

    3.3 Anlagenbau und Komponenten ..... 7

4 Ihr Nutzen ..... 8

5 Kontaktdaten ..... 9

## 1 ÜBER GELSO

Gelso AG entstand im Jahre 1996 aus der Elektronikabteilung der Maschinenbaufirma Gericke AG, die seit mehr als 100 Jahren ein führender Anbieter für Maschinen und Systeme für Schüttguthandling ist.

Die Engineering Dienstleistungen, die früher ausschliesslich für Gericke bestimmt waren, wurden um weitere Produkte und Dienstleistungen erweitert, und werden nun auch anderen Firmen angeboten.

Am Anfang hat sich Gelso AG mit der Steuerungstechnik für Maschinenbau und Prozessindustrie befasst.

Nach 1999 wurden die Dienstleistungen um Lohnfertigung in der Tschechischen Republik für Maschinenbau erweitert. Seit dieser Zeit wurde der Pool der Fertigungspartner systematisch ausgebaut.

Von Anfang an haben eigene Mitarbeiter vor Ort die Qualität und Termine überwacht.

Im Jahre 2004 wurde die Gelso CZ s.r.o. mit zwei Mitarbeitern gegründet, um die Kunden aus der Europäischen Union optimal bedienen zu können.

Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden haben die Erweiterung auf Fertigung auch nach Rumänien bewirkt. Die gesammelten Erfahrungen aus Tschechien wurden für Fertigung in Rumänien übernommen.

Ebenfalls hier betreuen unsere Mitarbeiter vor Ort die Aufträge unserer Kunden mit dem Fokus auf Qualität und Termintreue.

Speziell für unsere Kunden aus Deutschland wurde unser Büro Gelso DE GmbH im Jahre 2007 gegründet. Dadurch können diese Kunden noch einfacher und besser bedient werden.

Nach mehreren Jahren erfolgreicher Zusammenarbeit mit verschiedenen Partnerfirmen wurde in Rumänien im Jahre 2015 Gelso RO QLT S.R.L. gegründet.

Durch konsequenten Ausbau der Fertigungskapazitäten in Tschechien und Rumänien wurde in den letzten Jahren auch der Kundenstamm erweitert.

Wir arbeiten auf partnerschaftlicher Basis sowohl mit Kunden als auch mit Lieferanten zusammen. Wir halten nur eine langfristige Zusammenarbeit für sinnvoll, da allein nur solche die erwarteten Effekte für alle Seiten (Kunde / Gelso / Fertiger) erbringt. Dementsprechend langfristig existieren auch unsere Geschäftsbeziehungen zu den Kunden und Lieferanten.

Personal: insgesamt 14 Mitarbeiter  
(nicht eingerechnet die Fertigungs- und weitere  
Engineering-Kapazitäten bei unseren  
Partnerfirmen)



## **2 DIENSTLEISTUNGEN VON GELSO**

### **2.1 MECHANISCHE FERTIGUNG**

Umfangreiches Fertigungsangebot dank leistungsfähigem Netzwerk mit spezialisierten Partnerfirmen in Tschechien und Rumänien.

Wir organisieren die Fertigung von:

- einzelnen Teilen,
- Baugruppen,
- komplette Maschinen,
- ev. Anlagen.

Wir haben uns vor allem auf eine Fertigung von Einzelteilen oder Kleinserien spezialisiert. Allerdings fertigen wir auch Teile in mittleren Serien.

Projektweise analysiert Gelso mit dem Kunden die Fertigungsunterlagen, die spezifischen technologischen Anforderungen und verteilt die entsprechenden Teilaufträge auf die geeigneten Fertigungspartner.

Gerne analysieren wir Ihre konkreten Bedürfnisse und Anforderungen für Operationen, die nicht explizit in der Tabelle in Kapitel 3 erwähnt sind und erarbeiten entsprechende Lösungsvorschläge. Das Partnernetzwerk sowie unser Leistungsangebot werden kontinuierlich erweitert.

### **2.2 ENGINEERING FÜR MASCHINENBAU UND ELEKTROTECHNIK**

Unterstützung durch ein Team erfahrener Ingenieure mit Standorten in der Schweiz und in Tschechien.

### **2.3 QUALITÄTSMANAGEMENT & LOGISTIK**

Eigene Mitarbeiter vor Ort überwachen das Qualitätsmanagement und organisieren den Transport der gefertigten Teile.

## 2.4 ZUSATZLEISTUNG: EINKAUFSPOOL UND LOGISTIK

Durch unsere langjährigen Erfahrungen in der Organisation der Transporte von und nach Tschechien und Rumänien sind wir imstande, diese Transporte für unsere Kunden, verbunden mit entsprechenden logistischen Leistungen, anzubieten.

Bereits heute organisieren wir in Westeuropa den Einkauf von speziellen Teilen und Materialien für unsere Fertigungspartner. Diese Tätigkeit können wir in gleicher Weise für unsere Kunden ausüben.



## 3 LEISTUNGSSPEKTRUM

### 3.1 MATERIALIEN

Unsere Fertigungspartner verarbeiten praktisch alle meistverbreiteten Materialien:

- Rostfreien Stahl (auch Hastelloy)
- Normalstahl
- Grauguss
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Zink
- Zinkguss
- Kunststoffe
- Bleche: rostfrei, Normalstahl, Aluminium



**3.2 OPERATIONEN**

<b>Giessen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Giesslinie / Form-Automat</li> <li>• Handgiesserei</li> <li>• Buntmetalle / spezielle Legierungen</li> <li>• Handformen</li> <li>• Modellbau</li> </ul>	<p>Grauguss-Giesserei max. Grösse (Rahmen): 1'000 x 700 x 700 mm QS in eigenem Labor</p> <p>Herstellung kundenspezifischer Legierungen (Buntmetalle, Kleinmengen)</p>
<b>Materialtrennen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laserschneiden</li> <li>• Plasmaschneiden</li> <li>• Sägen (auf Kreis- und Bandsägen)</li> <li>• Schneiden (auf mech. Scheren)</li> </ul>	<p>Schnittlänge 4'000 mm, Blechdicken: von 0,5 bis 20 mm Radius &lt; Blechdicke möglich Tafelgrösse: 1'500 / 3'000 mm Plasma: max. Stahldicke: 200 mm max. Grösse.: 3 x 6 m moderne CNC Maschinen</p>
<b>Materialumformen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Abkantpressen</li> <li>• Stanzpressen</li> <li>• Rollbiegen</li> <li>• Pressen</li> </ul>	<p>Blechdicken: von 0,5 bis 15 mm max. Grösse: bis 6 m</p> <p>Exzenter- / schnelllaufende Pressen Hydraulikpressen moderne CNC Maschinen</p>
<b>Spanabhebende Bearbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehen</li> <li>• vertikales Fräsen</li> <li>• horizontales Fräsen</li> <li>• Flächenschleifen</li> <li>• Rundschleifen</li> <li>• Gewindeschneiden</li> <li>• Bohren</li> </ul>	<p><b>Präzisionsteile:</b> Durchmesser: 1 bis 65 mm Länge: bis zu 300 mm Gross-/Kleinserienfertigung, Einzelanfertigung</p> <p><b>„Normale“ Teile:</b> max. Durchmesser: 3 m max. Länge: 13 m max. Gewicht: 10 t In der Regel mit CNC Steuerung</p>
<b>Schweissen</b> <b>langjährige Erfahrungen mit rostfreiem Stahl und Aluminium</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAG/MIG Verfahren</li> <li>• WIG, TIG Verfahren</li> <li>• Plasmaschweissen</li> <li>• Punktschweissen</li> </ul>	<p>Handarbeitsplätze: Gewicht: bis 10 t</p> <p>Schweissautomaten: max. Länge: 4'000 mm max. Durchmesser: 3'200 mm</p>
<b>Wärmebehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glühen und Härten</li> <li>• Hochfrequenzhärten</li> <li>• Zementieren im Gas</li> <li>• Tieftemperaturbehandlung</li> </ul>	<p>Glühen mit max. + 960°C Max. Grösse der Teile: 15 x 3 x 3 m</p> <p>Min. Temperatur: - 75°C</p>
<b>Oberflächenbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lackieren (Nassprozess)</li> <li>• Pulverlackbeschichten</li> <li>• Strahlen (Gasperlen-, Sand- ...)</li> <li>• Beizen</li> <li>• galvanische Verfahren</li> </ul>	<p>Alle Verfahrensschritte des Lackauftrags (einschl. Einbrennen) für alle hier erwähnten Grössen</p> <p>Auf automatischen Linien oder als Handauftrag</p> <p>Spezielle Verfahren auf Anfrage</p>

<b>Werkzeug- u. Vorrichtungsbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Konstruktion und Herstellung der Werkzeuge</li> <li>• Konstruktion und Herstellung der Formen für Spritzen</li> <li>• Prototypenbau</li> </ul>	<p>CAM Infrastruktur</p> <p>Präzisionswerkzeuge - für Pressen und Spritzgiessen</p> <p>Werkzeuge mit max. Grösse: 1000 x 800 x 800 mm max. Gewicht: 3500 kg</p>
<b>Montage und Endkontrolle</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baugruppen und komplette Produkte</li> <li>• Feinmontage</li> <li>• Zwischen- und Endkontrolle</li> <li>• externe Montagearbeiten (eigene erfahrene Montagegruppe)</li> </ul>	<p>Von Präzisionsmechanik (ehemalige Uhrenhersteller) bis zu „normalem“ Maschinenbau.</p> <p>Option: Inkl. Verpackung der fertigen Produkte</p>

### 3.3 ANLAGENBAU UND KOMPONENTEN

<b>Einzelne Maschinen und Apparate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schweisskonstruktionen</li> <li>• Bau von Kleinserien</li> <li>• Bau von Prototypen</li> </ul>	Komplette Maschinen, z.B. als Schweisskonstruktion, mit bearbeiteten Rahmen, Drehteilen, einschl. Montage
<b>Behälter und Silos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Behälter und Silos einwandig und doppelwandig (sowohl beheizte, als auch mit thermischer Isolation)</li> <li>• Druckbehälter mit TÜV, ASME, GOST, Korea, Japan</li> <li>• Kupferschmiedearbeiten</li> </ul>	Spezialanfertigungen für chemische, Pharma-, Lebensmittel- & Getränkeindustrie, poliert / geschliffen, Normal- und rostfreier Stahl, Aluminium
<b>Stahlkonstruktionen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schweisskonstruktionen aus Profilen und Blech</li> </ul>	Fertigung in Tschechien und Rumänien, Aufbau auch beim Kunden oder auf der Baustelle
<b>Komplette Anlagen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planung und Herstellung von kompletten, betriebsbereiten Kleinanlagen</li> </ul>	Mechanische Produktion, Montage, Verkabelung und Inbetriebnahme in CZ/RO oder beim Kunden
<b>Schaltschrankbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planung mit CAD Tools</li> <li>• Mechanische Fertigung kundenspezifischer Schränke</li> <li>• Beschaffung und Bevorratung der Komponenten / Bauteile</li> <li>• Zusammenbau und Verkabelung</li> <li>• Prüfung</li> </ul>	Komponentenwahl gemäss Kundenspezifikation  Eigene Schaltschrankbaufirma in Tschechien aufgebaut
<b>Kabelkonfektionierung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kostengünstige kleinere Serien</li> <li>• Prüfung</li> </ul>	Betrieb als Zulieferer für Automobilindustrie VDA-geprüft.
<b>Montage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Baugruppen</li> <li>• Komplexe Baugruppen</li> <li>• Komplette Maschinen</li> </ul>	Hochqualifizierte Fachkräfte, eigene Montagefirma in Tschechien aufgebaut



## 4 IHR NUTZEN

Signifikante Kosteneinsparungen bei „total cost“ (TCO) Betrachtung dank Standortvorteil mit tiefen Kostenstrukturen für das Engineering, die Fertigung sowie die Montage.

Vereinfachte Projektabwicklung und reduzierter Beschaffungsaufwand dank breitem Leistungsspektrum und Know-how von Gelso in der Realisierung von Gesamtlösungen.

Keine Kommunikationsschwierigkeiten und daraus resultierende Fehlleistungen, da Gelso mit ihrem breiten Angebot an Fertigungskapazitäten Ihr direkter einziger Ansprechpartner ist.





## 5 KONTAKTDATEN

### **Gelso AG**

Althardstrasse 120  
CH-8105 Regensdorf  
Schweiz

Telefon: +41 44 840 33 40

Fax: +41 44 840 33 80

Email: kontakt@gelso.ch



### **Gelso DE GmbH**

Madlenerweg 3  
D-87734 Benningen  
Deutschland

Telefon: +49 8331 984 3011

Fax: +49 8331 925 5131

Email: info@gelso-de.de



### **Gelso CZ s.r.o.**

Na Vysluni 1458  
CZ-500 08 Hradec Kralove 8  
Tschechische Republik

Telefon: +420 495 272 461

Fax: +420 495 266 056

Mobil: +420 603 448 631

Email: balcar@gelso-cz.cz



### **Gelso RO QLT S.R.L.**

Str. Iuliu Maniu 64, Ap.6  
RO-500091 Brasov  
Die Adresse und Telefonnummer  
werden sich demnächst ändern.

